



Ondansetrón

Comprimidos bucodispersables 8 mg

MEDICAMENTOS

LÍNEA ANTIEMÉTICOS

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

N° Registro ISP:	F-24967
Nombre comercial:	Ondansetrón comprimidos bucodispersables 8 mg
Principio activo:	Ondansetrón
Concentración:	8 mg
Forma farmacéutica:	Comprimidos bucodispersables
Tipo de envase:	Blíster
Presentaciones comerciales disponibles:	Estuche con 10 comprimidos bucodispersables
Marca:	Producto genérico
Código interno:	RMONBUC8

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Indicación terapéutica:	<p>Adultos: Ondansetrón está indicado en el control de náuseas y vómitos provocados por quimioterapia y radioterapia citotóxicas. Asimismo, está indicado en la prevención y tratamiento de náuseas y vómitos postoperatorios (NVPO)</p> <p>Población pediátrica: Ondansetrón está indicado para el manejo de náuseas y vómitos inducidos por la quimioterapia citotóxica. No se han llevado a cabo estudios en el uso de ondansetrón administrado oralmente para la prevención o tratamiento de náuseas y vómitos post-operatorios; para este propósito se recomienda la inyección IV.</p>
Vía de administración:	Oral
Condiciones de almacenamiento:	Almacenado a no más de 25°C, protegido del calor y humedad.
Condición de venta:	Receta simple
Descripción de envase:	Estuche de cartulina, impreso, debidamente sellado y rotulado, que contiene blíster Alu/Alu, impreso, más el folleto de información al paciente en su interior.
Periodo de eficacia:	36 meses a partir de la fecha de elaboración en el empaque

+562 2489 7000

contacto@vitafarma.cl

Av. El Salto 4447, Huechuraba,
Santiago - Chile.

www.vitafarma.cl

Producto importado y distribuido por [Vitafarma S.A.](#)

Ficha Técnica V-00 propiedad de Empresas Reutter. Prohibida su reproducción y modificación, sin consentimiento de la empresa.