


**IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Nombre:</b>	Buzo encapsulado.
<b>Marca:</b>	Tresor.
<b>Material:</b>	Tela microporosa tipo Tyvek de 60 gramos.
<b>Color:</b>	Blanco.
<b>Tamaño:</b>	L / XL / XXL.
<b>Presentación:</b>	Unidad en bolsa individual.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>Función:</b>	Insumo desechable no estéril indicado para proteger la cabeza y el cuerpo contra sólidos, líquidos, polvos, vapores y ambientes aerolizados. Nivel de protección I: es adecuado para resistir químicos ligeros no corrosivos, derrames biodegradables e hidrosolubles y fluidos de alto riesgo de origen humano. Entre sus usos clásicos destaca su protección en la industria alimenticia, construcción y laboratorios. En la pandemia por Coronavirus brinda un excelente rendimiento en áreas críticas como unidades de cuidados intensivos, urgencias, vacunatorios y servicios fúnebres.		
<b>Libre de Látex:</b>	Sí.	<b>Estéril:</b>	No. Es un insumo limpio.
<b>Vigencia:</b>	5 años a partir de la fecha de fabricación indicada en el empaque.		
<b>Almacenamiento:</b>	Lugar fresco y seco a temperatura entre 5° y 30° C.		
<b>Uso:</b>	Producto descartable para un solo uso. <b>No reutilizar.</b>		

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

<b>Suave:</b>	Sí: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	<b>Resistente:</b>	Sí: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	<b>Adaptable:</b>	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
<b>Hipoalergénico:</b>	Sí: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	<b>Respirable:</b>	Sí: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	<b>Impermeable:</b>	Sí: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>

- El buzo de Tyvek posee los puños, capucha y tobillos elasticados.
- Sus costuras están reforzadas.
- La cremallera es doble.
- Posee gran durabilidad, es antiestático y respirable.
- Facilidad de impresión.
- Producto inerte, no tóxico y 100% reciclable.
- Tela microporosa tipo Tyvek de 60 gramos: El tyvek es un no tejido a base de fibras de polietileno de alta densidad, siendo un producto altamente resistente y a la vez muy liviano.

**ESPECIFICACIONES PRODUCTO**

Código Interno	Longitud hombro - pie	Ancho tórax	Ancho muslo	Longitud brazo
AABUZOTL	167 cm ± 2	133 cm ± 2	74 cm ± 2	60 cm ± 2
AABUZOXL	172 cm ± 2	138 cm ± 2	76 cm ± 2	60 cm ± 2
AABUZOXX	176 cm ± 2	148 cm ± 2	78 cm ± 2	60 cm ± 2

 Producto importado y comercializado por **REUTTER S.A.**

 Ficha Técnica V-00 **propiedad de Empresas Reutter.** Prohibida su reproducción total o parcial, sin consentimiento de la empresa.


✉ contacto@reutter.cl

☎ +56 2 2489 7000

📍 Av. El Salto 4447, Huechuraba, Santiago

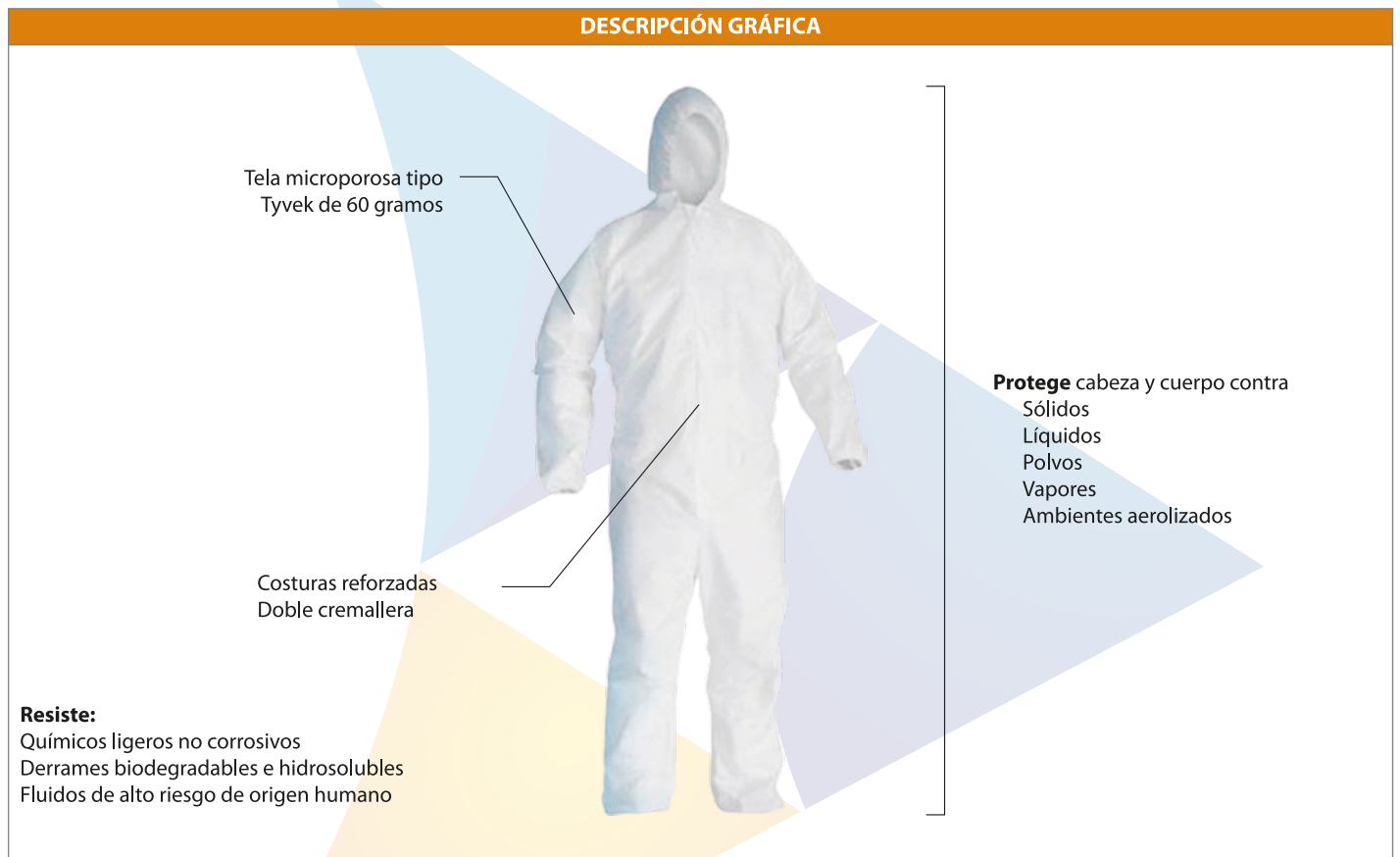
**www.reutter.cl**

**CERTIFICACIONES**

Este fabricante cuenta con la siguiente certificación:

- ISO 9001.

**DESCRIPCIÓN GRÁFICA**



Producto importado y comercializado por **REUTTER S.A.**

Ficha Técnica V-00 **propiedad de Empresas Reutter**. Prohibida su reproducción total o parcial, sin consentimiento de la empresa.



✉ contacto@reutter.cl

☎ +56 2 2489 7000

📍 Av. El Salto 4447, Huechuraba, Santiago

**www.reutter.cl**

### ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL SMMMS

Los dispositivos médicos que están conformados con material de SMMMS (5 capas de polímeros de polipropileno) deben su nombre al proceso de fabricación con el cual se estructura la capa. Los procesos se llaman Spunbond / Meltblown x 3/Spunbond, de ahí su nombre SMMMS. Las dos capas externas le confieren las características de impermeabilidad al tejido (hidrófugo), resistencia al rasgado y antiestático (protegiendo al paciente y sus usuarios, eliminando la electricidad estática), convirtiéndose en una excelente barrera física.

Las capas intermedias Meltblown son un filtro bacteriológico que permite proteger al usuario y al paciente de un 99% de bacterias y microorganismos transformándose en una protección biológica.

### ¿ CÓMO SE OBTIENE SMMMS ?

Este es un tejido no tejido que se obtiene mediante un proceso de adhesión térmico de 5 láminas, los dos exteriores son fabricados con tecnología Spunbond y las capas internas con tecnología Meltblown.

Tanto las capas externas como internas están estructuradas por un polímero de polipropileno al cual se le inyectan grandes cantidades de aire a temperatura elevada y a gran velocidad para atenuar los filamentos, cuando una densa capa aglomerada de polipropileno es sometida a este proceso se obtienen láminas de SMMMS.

