



IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre:	Bata quirúrgica desechable estéril.
Marca:	Cranberry.
Material:	Bata estéril de tela no tejida SMS grado médico, con puño de tela blanca elástica. Para más información sobre SMS leer anexo 10 .
Color:	Celeste.
Tamaño:	S / M / L / XL.
Presentación:	Unidad en bolsa individual.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Función:	Elemento de protección personal físico y/o químico. Esta bata cubre el tórax y abdomen anterior y posterior (incluye espalda), brazos y pierna casi completa. Por su característica de bata estéril se usa en todas las especialidades del ambiente médico y quirúrgico. Con un uso extendido en laboratorios clínicos y preparados de medicamentos controlados.		
Libre de Látex:	Sí.	Estéril:	Sí, en óxido de etileno.
Vigencia:	5 años a partir de la fecha de fabricación indicada en el empaque.		
Almacenamiento:	Lugar fresco y seco a temperatura entre 5° y 30° C.		
Uso:	Producto descartable para un solo uso. No reutilizar.		

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Suave:	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	Resistente:	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	Adaptable:	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Hipoalergénico:	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	Respirable:	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	Impermeable:	Sí: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>

- El gramaje de SMS correspondiente a las batas quirúrgicas es de 40 grs / m², lo que le confiere una excelente resistencia química y física.
- La bata posee resistencia a la penetración microbiana en condiciones de ambiente seco y húmedo.
- Libre de microorganismos y elementos extraños al ser un insumo sometido a limpieza y esterilización.
- Empaque primario: 1 bata más dos paños blancos absorbentes envueltos en tela SMS. Empaque secundario: sobre bilaminado con una cara transparente y la otra de papel grado médico que contiene el empaque primario.
- Envase debidamente sellado para asegurar esterilidad e inviolabilidad.

ESPECIFICACIONES PRODUCTO

Código Interno	Talla	Largo	Ancho	Peso
AABAQUES	S	1,16 m ± 0,05	66 cm ± 1	86 gr ± 1
AABAQUEM	M	1,25 m ± 0,05	76 cm ± 1	99 gr ± 1
AABAQUIL	L	1,40 m ± 0,05	78 cm ± 1	112 gr ± 1
AABAQUXL	XL	1,45 m ± 0,05	82 cm ± 1	225 gr ± 1



 Tienda virtual de Convenios Marco

 Producto importado y comercializado por **REUTTER S.A.**

 Ficha Técnica V-00 **propiedad de Empresas Reutter**. Prohibida su reproducción total o parcial, sin consentimiento de la empresa.

✉ contacto@reutter.cl

☎ +56 2 2489 7000

📍 Av. El Salto 4447, Huechuraba, Santiago

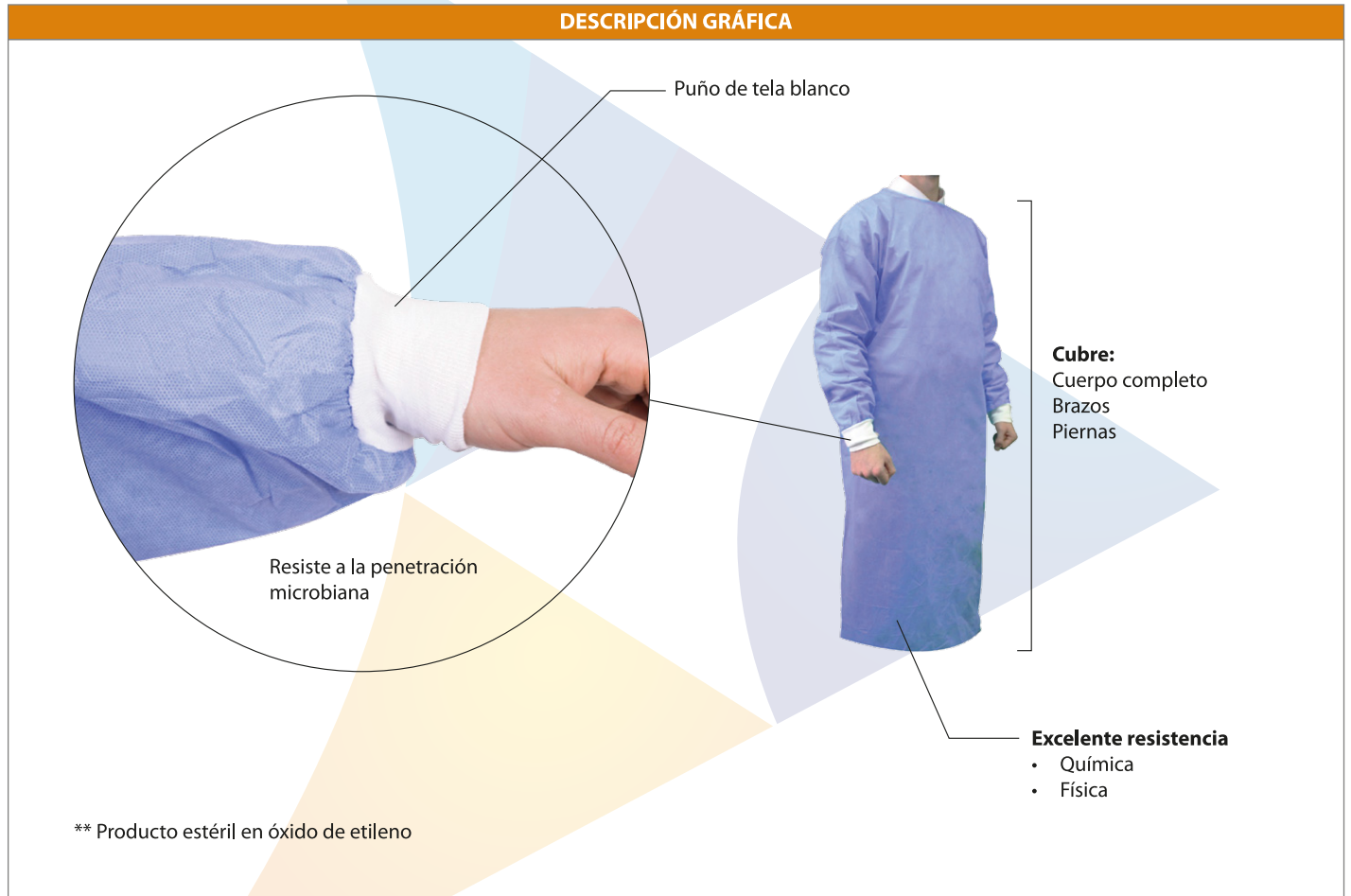
www.reutter.cl

CERTIFICACIONES

Este fabricante cuenta con las siguientes certificaciones:

- ISO 9001.
- ISO 13485 - 2016.
- EC certificate production quality assurance system 93/42/EEC.

DESCRIPCIÓN GRÁFICA



Producto importado y comercializado por **REUTTER S.A.**

Ficha Técnica V-00 **propiedad de Empresas Reutter**. Prohibida su reproducción total o parcial, sin consentimiento de la empresa.

ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL SMMMS

Los dispositivos médicos que están conformados con material de SMMMS (5 capas de polímeros de polipropileno) deben su nombre al proceso de fabricación con el cual se estructura la capa. Los procesos se llaman Spunbond / Meltblown x 3/Spunbond, de ahí su nombre SMMMS. Las dos capas externas le confieren las características de impermeabilidad al tejido (hidrófugo), resistencia al rasgado y antiestático (protegiendo al paciente y sus usuarios, eliminando la electricidad estática), convirtiéndose en una excelente barrera física.

Las capas intermedias Meltblown son un filtro bacteriológico que permite proteger al usuario y al paciente de un 99% de bacterias y microorganismos transformándose en una protección biológica.

¿ CÓMO SE OBTIENE SMMMS ?

Este es un tejido no tejido que se obtiene mediante un proceso de adhesión térmico de 5 láminas, los dos exteriores son fabricados con tecnología Spunbond y las capas internas con tecnología Meltblown.

Tanto las capas externas como internas están estructuradas por un polímero de polipropileno al cual se le inyectan grandes cantidades de aire a temperatura elevada y a gran velocidad para atenuar los filamentos, cuando una densa capa aglomerada de polipropileno es sometida a este proceso se obtienen láminas de SMMMS.

